



SCUOLA  
*danza*  
RONCADE

**SABATO  
20  
MAGGIO  
ORE 20.45**

**Presenta**



*Viaggio  
nel Mondo*  
SAGGIO DI DANZA

**INGRESSO  
LIBERO**

**Presso:  
Palazzetto dello Sport  
"Aldo Moro" di Roncade**

**Info  
328.0380800**



P I G A T O  
C O N T E M  
P O R A R Y

Con il Patrocinio della



Città di Roncade



ROYAL ACADEMY OF  
DANCE  
REGISTERED TEACHER  
CLAUDIA CERON